meviy Marketplace

3Dプリントサービス 材料物性値一覧表

2025年 6月30日最終更新

記載方法解説（※）	
	例）100/50　→ XY方向で製造した試験片の結果：100MPa　/　Z方向で製造した試験片の結果：50MPa
	例）100±5　→ 95Mpa～105MPa
	例）100-120 → 100MPa～120MPa

＜注意＞

この物性値一覧表は、2025年 6月30日時点のものです。

各種材料の物性値や対応サイズは、製造する条件（モデル形状や設定値など）によって変動する場合があります。

材料情報					機器情報			引張試験				その他		物性表（TDS）	パートナー名
材料種別	meviy Marketplace上の表記	材料名	パートナー名	材料色	工法	機械名	造形可能エリア	最大引張り強さ（MPa）	引張弾性率（GPa）	破断時伸び（%）	試験方法	密度	硬度		
アルミニウム	AlSi10Mg	AlSi10Mg	株式会社J・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M290	250 x 250 x 280	460 ± 20/460 ± 20	75 ± 10/70 ± 10	9 ± 2/6 ± 2	ISO 6892-1:2009	2.67g/cm3	119 ± 5 HBW	AlSi10Mg	株式会社J・3D
	AlSi12	AlSi12	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	3D Systems ProXDMP200	140 x 140 x 140	470 ± 30/490 ± 10	70 ± 5/65 ± 5	8 ± 2/6 ± 2	ASTM E8M	2.685	97 ± 13 HBW	AlSi12	株式会社ODEC
ステンレス鋼	SUS316L	SUS316L	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	3D Systems ProXDMP200	140 x 140 x 140	710 ± 50/630 ± 50	200 ± 30/145 ± 30	41 ± 5/37 ± 5	ASTM E8M	7.95	227 ± 10 HV30	SUS316L	株式会社ODEC
	SUS316L	SUS316L	株式会社キャステム	*	金属造形（LB-PBF）	TRUMPF TruPrint 1000	100 x 100 x 100	446.8	*	74.2	-	*	*	SUS316L	株式会社キャステム
	SUS316L	SUS316L	株式会社キャステム	*	金属造形（BMD）	Desktop Metal Studio System	240 x 150 x 155	494	*	51.0	ASTM E8M	*	67 HRB	SUS316L	株式会社キャステム
	SUS420J2	SUS420J2	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	ソディック LMP325S	250 x 250 x 250	1211	189	1.2	-	*	52HRC	SUS420J2	株式会社ODEC
	SUS316L	SUS316L	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	3D Systems ProXDMP200	140 x 140 x 140	710 ± 50/630 ± 50	200 ± 30/145 ± 30	41 ± 5/37 ± 5	ASTM E8M	7.95	227 ± 10 HV30	SUS316L	株式会社ODEC
	SUS316L	SUS316L	株式会社キャステム	*	金属造形（LB-PBF）	TRUMPF TruPrint 1000	100 x 100 x 100	446.8	*	74.2	-	*	*	SUS316L	株式会社キャステム
	SUS316L	SUS316L	株式会社キャステム	*	金属造形（BMD）	Desktop Metal Studio System	240 x 150 x 155	494	*	51.0	ASTM E8M	*	67 HRB	SUS316L	株式会社キャステム
	SUS420J2	SUS420J2	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	ソディック LMP325S	250 x 250 x 250	1211	189	1.2	-	*	52HRC	SUS420J2	株式会社ODEC
	SUS630（17-4PH）	SUS630（17-4PH）	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	3D Systems ProXDMP200	140 x 140 x 140	1100 ± 50	*	16 ± 2.0	ASTM E8M	*	300 ± 20 HV5	SUS630（17-4PH）	株式会社ODEC
	SUS630（17-4PH）	SUS630（17-4PH）	株式会社キャステム	*	金属造形（BMD）	Desktop Metal Studio System	240 x 150 x 155	1042	195	8.5	ASTM E8M	*	37HRC	SUS630（17-4PH）	株式会社キャステム
ダイス鋼	SKD61相当	MAMS	三菱商事テクノス	*	金属造形（LB-PBF）	Concept Laser M2	245 x 245 x 350	1350	*	*	-	*	40-50 HRC	MAMS	三菱商事テクノス
チタン	TiCP（純チタン）	TiCP（純チタン）	株式会社J・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M290	250 x 250 x 280	660	-	22.0	ISO 6892-1:2009	4.5	195 HV5	TiCP（純チタン）	株式会社J・3D
	チタン合金	チタン合金	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	ソディック LMP325S	250 x 250 x 250	*	*	*	*	*	*	-	株式会社ODEC
ニッケル合金	Inconel718	Inconel718	株式会社J・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M290	250 x 250 x 280	1060 ± 50/980 ± 50	160 ± 20	27 ± 5/31 ± 5	ISO 6892-1:2009	8.15	30HRC	Inconel718	株式会社J・3D
マルエージング鋼	マルエージング鋼	MS1	株式会社J・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M280	250 x 250 x 280	1200 ± 100/1100 ± 100	150 ± 25/140 ± 25	12 ± 4/x	ISO 6892-1:2009	8.0-8.1	33-37 HRC	MS1	株式会社J・3D
	マルエージング鋼	マルエージング鋼	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	3D Systems ProXDMP200	140 x 140 x 140	1180 ± 20/1050 ± 40	160 ± 30/155 ± 30	13 ± 3/13 ± 3	ASTM E8M	8.06	36 ± 2HRC	マルエージング鋼	株式会社ODEC
銅	純銅	純銅	株式会社キャステム	*	金属造形（BMD）	Desktop Metal Studio System	240 x 150 x 155	195	*	37.0	ASTM E8M	8.75	*	純銅	株式会社キャステム
	銅合金	銅合金	株式会社ODEC	*	金属造形（LB-PBF）	3D Systems ProXDMP200	140 x 140 x 140	316	*	*	-	*	*	銅合金	株式会社ODEC