meviy Marketplace

3Dプリントサービス 材料物性値一覧表

2025年 5月19日最終更新

記載方法解説（例）	
	例）100/50　→ XY方向で製造した試験片の結果：100MPa　/　Z方向で製造した試験片の結果：50MPa
	例）100±5　→ 95Mpa～105MPa
	例）100-120 → 100MPa～120MPa

＜注意＞

この物性値一覧表は、2025年 5月19日時点のものです。

各種材料の物性値や対応サイズは、製造する条件（モデル形状や設定値など）によって変動する場合があります。

材料情報					機器情報			引張試験				その他		物性表（TDS）	パートナー名
材料種別	meviy Marketplace上の表記	材料名	パートナー名	材料色	工法	機械名	造形可能エリア	最大引張り強さ（MPa）	引張弾性率（GPa）	破断時伸び（%）	試験方法	密度	硬度		
アルミニウム	AlSi10Mg	AlSi10Mg	株式会社j・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M290	250 x 250 x 280	460±20/460±20	75±10/70±10	9±2/6±2	ISO 6892-1:2009	2.67g/cm3	119±5 HBW	AlSi10Mg	株式会社j・3D
ステンレス鋼	SUS316L	SUS316L	株式会社キャステム	*	金属造形（LB-PBF）	TRUMPF TruPrint 1000	100 x 100 x 100	446.8	*	74.2	-	*	*	SUS316L	株式会社キャステム
	SUS316L	SUS316L	株式会社キャステム	*	金属造形（BMD）	Desktop Metal Studio System	240 x 150 x 155	494	*	51.0	ASTM E8M	*	67 HRB	SUS316L	株式会社キャステム
	SUS630（17-4PH）	SUS630（17-4PH）	株式会社キャステム	*	金属造形（BMD）	Desktop Metal Studio System	240 x 150 x 155	1042	195	8.5	ASTM E8M	*	37HRC	SUS630（17-4PH）	株式会社キャステム
ダイス鋼	SKD61相当	MAMS	三菱商事テクノス	*	金属造形（LB-PBF）	Concept Laser M2	245 x 245 x 350	1350	*	*	-	*	40-50 HRC	MAMS	三菱商事テクノス
チタン	TiCP（純チタン）	TiCP（純チタン）	株式会社j・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M290	250 x 250 x 280	660	-	22.0	ISO 6892-1:2009	4.5	195 HV5	TiCP（純チタン）	株式会社j・3D
ニッケル合金	Inconel718	Inconel718	株式会社j・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M290	250 x 250 x 280	1060±50/980±50	160±20	27±5/31±5	ISO 6892-1:2009	8.15	30HRC	Inconel718	株式会社j・3D
マルエージング鋼	マルエージング鋼	MS1	株式会社j・3D	*	金属造形（LB-PBF）	EOS M280	250 x 250 x 280	1200±100/1100±100	150±25/140±25	12±4/x	ISO 6892-1:2009	8.0-8.1	33-37 HRC	MS1	株式会社j・3D
銅	純銅	純銅	株式会社キャステム	*	金属造形（BMD）	Desktop Metal Studio System	240 x 150 x 155	195	*	37.0	ASTM E8M	8.75	*	純銅	株式会社キャステム